

## Werkwijze Krasvaste lak (Nano lak) bij het AZT-spuitsysteem

Het komt steeds vaker voor dat de plaatwerkdelen van auto's uitgerust zijn met een krasvaste blanke laklaag. Kunststof delen zoals bumpers en stootlijsten zijn hier niet van voorzien. Onderstaande uitleg is volgens AZT dus alleen van toepassing op plaatwerkdelen.

AZT stelt dat, door de introductie van op krasvaste lakken afgestemde schuurmateriaal en –gereedschap, het mogelijk is om de schuurwerkzaamheden probleemloos uit te voeren. AZT heeft een geringe verhoging van tijd vastgesteld voor schuren c.q. finish-werkzaamheden bij een krasvaste lak.

Als er extra inspanning nodig is om de krasvaste lak te schuren of te finishen, dan bestaat in het AZT-systeem de mogelijkheid dit aan te geven met behulp van de Uitvoeringsspecificatiecode “krasvaste lak” (of “blanke lak verhard”), om zo de AZT-vergoeding aan te laten sluiten bij de in de praktijk benodigde extra tijd voor krasvaste lak.

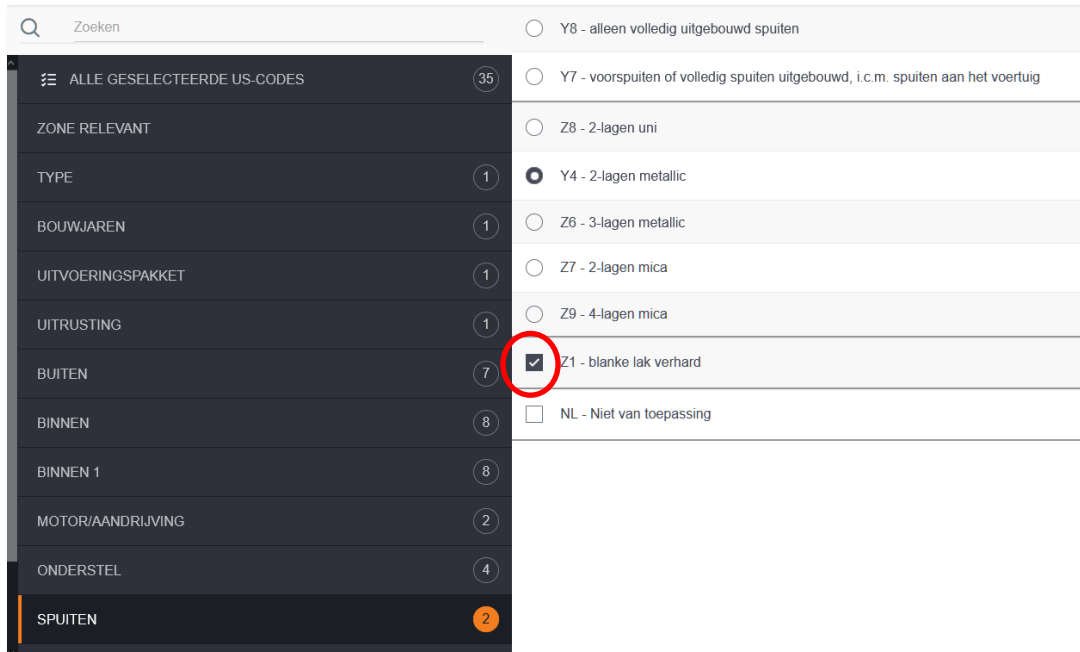
Dit is van toepassing bij de spuitbewerkingcodes “S” en eventueel “SH” en “SH1”.

Ongeacht of u S, SH of SH1 opgeeft, is de standaard AZT-tijdtoeslag bij krasvaste lak;

- voor een liggend deel: 3AE,
- voor een staand deel: 1AE.

Als u extra werk door de krasvaste lak heeft, dan kunt u dit als volgt ingeven:

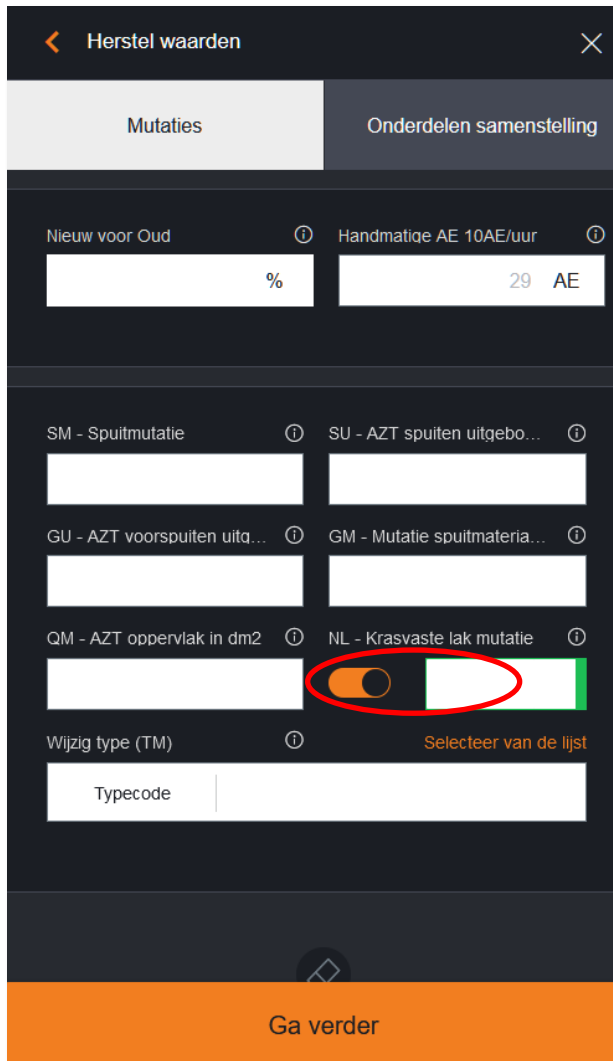
- Laksoort (minimaal 2-lagen systeem)
- US-code “krasvaste lak” (of “blanke lak verhard”)



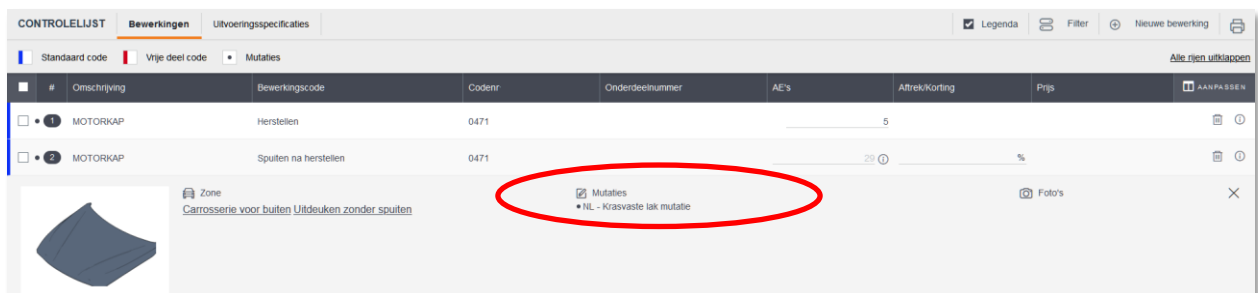
US-CODE	TOEGANG
Y8 - alleen volledig uitgebouwd spuiten	<input type="radio"/>
Y7 - voorspuiten of volledig spuiten uitgebouwd, i.c.m. spuiten aan het voertuig	<input type="radio"/>
Z8 - 2-lagen uni	<input type="radio"/>
<b>Z4 - 2-lagen metallic</b>	<input checked="" type="radio"/>
Z6 - 3-lagen metallic	<input type="radio"/>
Z7 - 2-lagen mica	<input type="radio"/>
Z9 - 4-lagen mica	<input type="radio"/>
<b>Z1 - blanke lak verhard</b>	<input checked="" type="checkbox"/>
NL - Niet van toepassing	<input type="checkbox"/>

Opgave bij bijvoorbeeld motorkap:

- H 471 met AE's
- SH 471 met mutatiecode NL ingeven, zonder toevoeging AE's.



In de controlelijst in Qapter is bij "Spuiten na herstellen" de opgave van mutatiecode NL te zien.



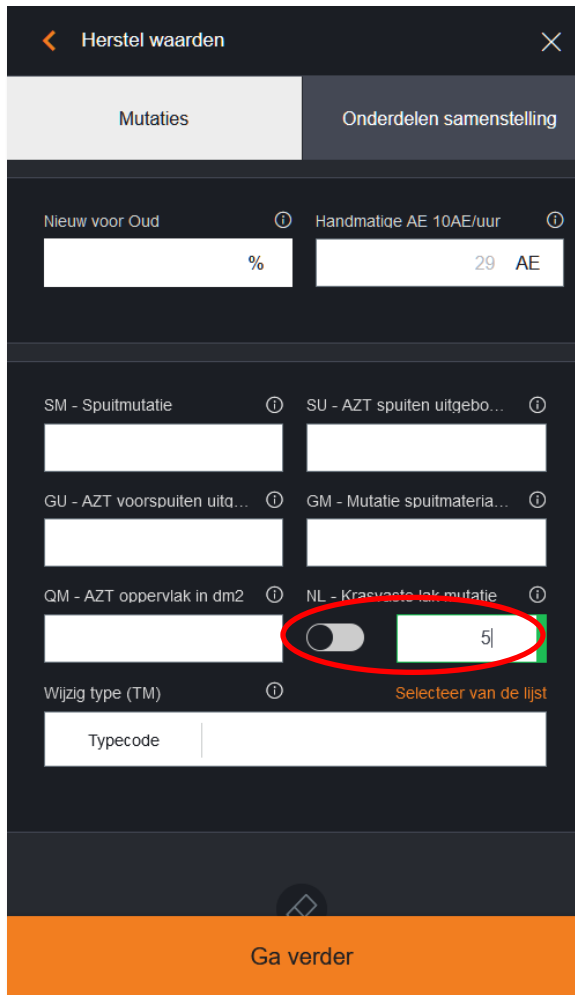
#	Omschrijving	Bewerkingscode	Codenr	Onderdeelnnummer	AE's	Aftek/Korting	Prijs	AANPASSEN
1	MOTORKAP	Herstellen	0471		5			
2	MOTORKAP	Spuiten na herstellen	0471		29	%		

Resultaat in de Audatex-calculatie:

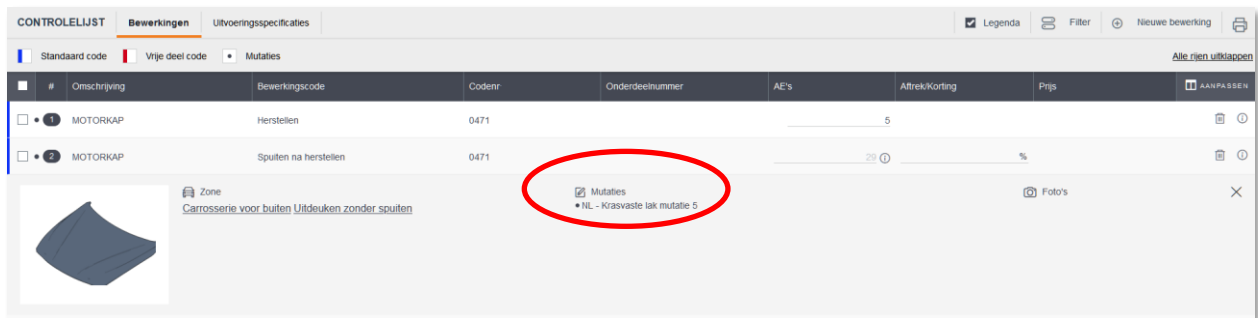
S P U I T W E R K		S Y S T E E M A Z T	
CODE-NR	AANDUIDING	- 2-LAGEN METALLIC - BLANKE LAK HARD	AE
0471	MOTORKAP	SPUITEN NA HERST.	29
0471	TIJDTOESLAG	KRASVASTE LAK	3
	SPUITLOON		AE
	TARIEF	7.00 EURO/AE	ARB.- LOON
	SPUITTIJD		32
	VOORBEREIDING METAAL		23
	TOTAAL	10 AE/UUR :	55
			385.00
	SPUIT-MATERIAALKOSTEN		PRIJS
	SPUITEN NA HERST.		146.66
	MATERIAAL-CONSTANTE METAAL		36.60

Aanpassen van de standaard AZT-tijden voor krasvaste lak (1 of 3 AE) kan door het opgeven van de gewenste tijd bij mutatiecode NL.

Als voorbeeld is hieronder bij de motorkap 5AE opgegeven bij mutatiecode NL.



In de controlelijst in Qapter is bij “Spuiten na herstellen” de opgave van mutatiecode NL met de AE’s te zien.



#	Omschrijving	Bewerkingscode	Codentr	Onderdeelnnummer	AE's	Aftek/Korting	Prijs
1	MOTORKAP	Herstellen	0471		5		
2	MOTORKAP	Spuiten na herstellen	0471		29	%	

In de Audatex-calculatie staat dan bij de motorkap als tijdtoeslag voor krasvaste lak 5\*. Het sterretje duidt op de handmatige opgave.

S P U I T W E R K		S Y S T E E M A Z T	
CODE-NR	AANDUIDING		AE
		- 2-LAGEN METALLIC	
		- BLANKE LAK HARD	
0471	MOTORKAP	SPUITEN NA HERST.	29
0471	TIJDTOESLAG	KRASVASTE LAK	5*
	SPUITLOON		AE
	TARIEF	7.00 EURO/AE	ARB.-
	SPUITTIJD		LOON
	VOORBEREIDING METAAL		34
	TOTAAL	10 AE/UUR :	23
			57
			399.00
	SPUIT-MATERIAALKOSTEN		PRIJS
	SPUITEN NA HERST.		146.66
	MATERIAAL-CONSTANTE METAAL		36.60